

Ценовая спецификация

CTX 510 V4 ecoline



Основные преимущества

- _ Скоростной револьвер VDI 40 на 12 позиций
- _ Удобная в эксплуатации система Siemens 840D SL, с математическим обеспечением ShopTurn, и индивидуальным программируемым ключом DMG SMARTkey
- _ Простота программирования – Панель оператора Slimline с экраном 15" TFT. USB, Ethernet
- _ Многофункциональная система управления данными инструмента с графикой
- _ Графическая поддержка при наладке и диагностике
- _ Высоко динамичный двигатель шпинделя 33 кВт, 630 Нм (40% ED) и 3 250 об/мин
- _ Автоматически перемещаемая задняя бабка для высокой универсальности обработки
- _ Расширенная гарантия включается в стандартные условия продажи

DMG MORI CTX 510 ecoline

Базовый станок

C-A4887U* **CTX 510 V4 ecoline** 1
 Универсальный токарный станок с ЧПУ

Стандартное оснащение:

1. Эргономичная панель управления Slim*line*Panel
2. 12 позиционный инструментальный револьвер (с сервоприводом), для оснастки VDI 40,

12 приводных позиций (**привод по DIN5480**)

3. Поддон для сбора стружки
4. Гидравлическое полое зажимное приспособление, макс. диаметр прутка D76 мм, тип Autogrip TK-1078CS
5. Автоматическая гидравлическая задняя бабка
6. Ось Y, ход +/-60 мм, Револьверная головка VDI40 с сервоприводом, 12 позиций для приводных инструментов включая 6 позиций для блочных инструментов (на боковой поверхности диска револьверной головки)

Максимальный обрабатываемый диаметр: 400 мм

C-A1730U* Система ЧПУ SIEMENS SINUMERIK 840D с математическим обеспечением ShopTurn 1

C-B3018U* Цифровая панель PROGRESSline и светильник Planon: 1
 - цифровое отображение времени цикла;
 - графическое отображение оставшегося времени;
 - счетчик деталей.

Опции

C-P7203U Пакет для измерения инструмента: 1
 - датчик Mapross для измерения инструмента;
 - транспортер стружки вместо поддона для сбора стружки;
 - 4-цветная сигнальная лампа.

C-Z2312U Пистолет для СОЖ, 5 бар 1

C-F2010U Насос для СОЖ, 12 бар 1

Документация

Документация на русском языке - 1 комплект

Патроны для основного шпинделя

C-S2541U Гидравлический 3х кулачковый патрон, 1
D 315 мм, отверстие для прутка до D 95 мм,

производства ф. SMW Autoblok тип BH-D315/Z300,
с комплектом сырых и закаленных кулачков,
включая соединительные элементы
диаметр отверстия шпинделя D 76 мм

Услуги и упаковка

C-Y0301U Упаковка станка со стружкоуборочным 1
конвейером
на деревянном поддоне в пленке
для перевозки крытым автотранспортом,
такелажные принадлежности: мягкие
стропы и траверса

C-O3138U Погрузка на транспорт

425-08 Транспортные расходы

425-04 Ввод в эксплуатацию

425-05 Базовый курс обучения по эксплуатации и
программированию в группе на 1 человека

Итого цена услуг

Приложение

C-A4885U

Техническое описание

Максимальный диаметр над станиной	680	мм
Максимальный диаметр над направляющими V4	400	мм
Максимальный диаметр обработки V4	400	мм
Диаметр патрона	250-315	мм
Ход по оси X, исполнение V4	265	мм
Ход по оси Z	1050	мм
Ход по оси Y**	+/- 60 мм	мм
<u>Подачи</u>		
Быстрый ход оси X/ Y**/Z	30//10/30	м/мин
<u>Шпиндельная бабка</u>		
Фланец шпиндельной головки	220 h5	мм
Внутренний диаметр переднего подшипника	140	мм
Диаметр отверстия в шпинделе	102,5	мм
Максимальный проходной диаметр прутка	76	мм
Максимальный проходной диаметр прутка (опция)	90	мм
<u>Главный привод с ЧПУ ф. Siemens</u>		
Мощность привода (40% / 100% ED)	33 / 22	кВт
Крутящий момент (40% / 100% ED)	630 / 420	Нм
Число оборотов	3 250	мин -1
<u>Револьверная головка без приводного инструмента</u>		
Количество гнезд по DIN 69880 (VDI 3425, Blatt 2)	12***	
Диаметр хвостовика	40	мм
Кол-во инструментальных станций BMT	6***	
Время переключения 30° с блокировкой V4	1,7	сек
Время переключения 30° без блокировки	0,4	сек
<u>Револьверная головка с приводным инструментом с ЧПУ ф. Siemens V4*</u>		
Количество гнезд для приводного инструмента	12	
Мощность привода (40% ED) при 2 000 1/мин V4	4,2	кВт
Крутящий момент (40%) V4	20	Нм
Максимальное число оборотов	4 000	мин -1
<u>Ось C: с ЧПУ ф. Siemens*</u>		
Число оборотов	0 - 100	мин-1
Крутящий момент	420	Нм
* только для исполнения с осью C.		
** только для исполнения с осью Y.		
*** одновременное использование держателей инструмента BMT и VDI невозможно.		
<u>Задняя бабка</u>		
Ход пиноли, автоматический	850	мм
Присоединительный элемент для пиноли	плоский фланец	
Усилие поджима, максимальное	1200	дН
<u>Точность позиционирования по стандарту VDI/DGQ 3441 (T= 20 ±2°C)</u>		
Точность позиционирования по осям X/Y/Z	≤8/8/8	мкм

(станок с непрямой измерительной системой)		
Точность позиционирования по осям X/Z	≤6/6	мкм
(станок с прямой измерительной системой)		
Точность позиционирования по оси C	≤20	угл. сек.
<u>Гидравлика</u>		
Объем	примерно 50	л
Максимальное давление	50	бар
<u>Система подачи СОЖ</u>		
Объем	примерно 220	л
Мощность насоса	0,85	кВт
Расход при 5 бар	30	л/мин.
<u>Электрическое подключение</u>		
Установленная мощность	са. 50	кВа
Напряжение	400	В
Частота	50-60	Гц
Предохранитель по VDE 0100	80	А
Допустимые колебания напряжения от 400В	+ 10	%
<u>Приемка</u>		
Приемка станка	по DIN 8605	
<u>Пневматическая система</u>		
Давление воздуха	6	бар
<u>Условия эксплуатации</u>		
Температура	от + 15 до + 35°C	
Относительная влажность	75	%
Максимальная высота над уровнем моря	1000	м
<u>Вес</u>		
Нетто вес станка с транспортером стружки	~ 8100	кг
<u>Размеры</u>		
Станок со стружкоуборочным конвейером Д x Ш x В	~ 5320 x 2414 x 2035	мм
Оставляем за собой право на технические изменения		