

Ценовая спецификация

DMC 1035 V ecoline



Основные преимущества

- _ Удобная в эксплуатации система ЧПУ **Siemens 840D SL**
- _ Простое программирование – панель управления 15” TFT SlimLine, ключ **DMG SMARTkey**
- _ Визуальная поддержка для наладки и диагностики, интерфейсы данных: Ethernet, USB
- _ Мощный шпиндель (12 000 об/мин / 83 Нм / 13 кВт при 40%ED)
- _ Инструментальный магазин на **30 позиций** с двойным грейфером
- _ Лучшая жёсткость, точность и компактность, благодаря С-образной конструкции
- _ Уменьшение времени простоя: быстрые хода 30 м/мин, время смены инструмента 1,6 сек

DMG MORI DMC 1035 V ecoline

Ценовая спецификация

Базовый станок

C-A3372U* **DMC 1035 V ecoline**
Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ
с панелью управления *Slimline*
X = 1035 мм, Y = 560 мм, Z = 510 мм
Скорость холостых подач: макс. 30 м/мин.
Скорость вращения шпинделя:
от 20 до 12 000 об/мин.
Мощность привода: 13/9 кВт (ED40/%ED100%)
Система ЧПУ с поддержкой 3D-графики
Инструментальный конус шпинделя:
ISO40/SK40 по DIN69871
Зажим инструмента тяговым болтом по DIN69872
Магазин инструментов на 20 мест SK40
(дискового типа с двухпозиционным рычажным
сменщиком)
Размеры рабочего стола 1200 x 560 мм

Система ЧПУ

C-B3016U Цифровая панель *PROGRESSline*:
- цифровое отображение времени цикла;
- графическое отображение оставшегося времени;
- счетчик деталей.

C-B3083U* 3D-система ЧПУ Siemens 840D SL с ShopMill

Опции шпинделя

C-XX0705 Опция для главного шпинделя: исполнение системы
зажима
инструмента - WZA по SK40 DIN69871

Инструментальные магазины

C-D3030U Инструментальный магазин на 30 позиций
цепного исполнения с двойным грейфером
(SK40 - стандартное исполнение)

Подача СОЖ / удаление стружки

C-K3317U Пакет для удаления стружки:
- транспортер для стружки вместо поддона для
сбора стружки
(высота подъема 950 мм, емкость бака 210 л);
- пистолет СОЖ для удаления стружки;
- 4-цветная сигнальная лампа

Измерение / Контроль

- C-K3255U Прямые измерительные системы по осям X,Y,Z,
включая подачу сжатого воздуха в линейки
- C-K4212U Измерительный комплект щупов Ecoline
для ЧПУ Siemens:
- щуп PP40 для обмера детали с оптической
передачей сигнала;
- щуп OTS беспроводной для обмера инструмента;
- калибровочный инструмент;
- калибровочное кольцо;
- пластиковый футляр
Рекомендуется заказ прямых измерительных систем
(опция C-K3234U)

Опции для системы ЧПУ SIEMENS

- C-N3026U Блок дистанционного управления с маховичком
- C-N3077U Пакет безопасности при аварийном отключении:
- таймер перегрузки;
- контроль снижения напряжения

Документация

Документация на русском языке - 1 комплект

Приложение

Технические данные

C-A3372U

Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр DMC 1035 V ecoline с C-образной станиной

Рабочий диапазон Хода по осям	X = 1035 мм Y = 560 мм Z = 510 мм
Расстояние от торца шпинделя до стола Стол	от 120 до 630 мм 560 x 1200 мм с 5 Т-образными пазами (паз посередине 14Н7, и 4 паза 14Н12), расстояние между пазами 100 мм
Максимальная нагрузка на стол	1000 кг
Главный привод Тип привода Число оборотов (стандарт)	Шпиндель прямого привода (Inline) 20 - 12 000 об/мин
Мощность привода	13 кВт (40% ED) 9 кВт (100% ED)
Крутящий момент	83 Нм (40% ED) 57 Нм (100% ED)
Усилие зажима инструмента	8 кН
Конус шпинделя	SK40 по DIN 69871 пневматическое разжимное приспособление для затяжных болтов по DIN69872
Инструментальный магазин Исполнение	Тарельчатый с карманами для инструментальных конусов и двойным рычажным грейфером. (АТС - автоматический сменщик) Смена инструмента по программе и с помощью кулачков. Инструментальный магазин интегрирован в кабину ограждения.
Кол-во мест в магазине (стандарт)	20 мест SK40
Кол-во мест в магазине (опция)	30 мест SK40
Максимальный диаметр инструмента	80 мм (130 мм при свободных соседних местах)
Максимальная длина инструмента	300 мм (от торца шпинделя)
Максимальный вес инструмента	6 кг
Допустимая масса инструмента всего:	80 кг

Время смены инструмента	1,6 с
Среднее время от стружки до стружки	6 с (для инструментов диаметром менее 80 мм)
Приводы подач Тип привода	Цифровой АС двигатель, с передачей через ремень осей X, Y d 40x15 мм, оси Z d 32x15 мм
Скорость подачи	оси X-, Y-, Z: до 24 м/мин
Быстрые хода	оси X-, Y-, Z: 30 м/мин
Усилие подачи (40% ED):	оси X-, Y-, Z: 5 кН
Направляющие:	Роликоподшипниковые, по всем линейным осям
Измерительные системы Стандартное исполнение: Точность позиционирования Pmax	Непрямые Оси X, Y, Z = 16 мкм (по VDI/DGQ 3441)
Опция: Точность позиционирования Pmax	Прямые, фотоэлектрические, абсолютные, разрешение 0,001 мм Оси X, Y, Z = 6 мкм (по VDI/DGQ 3441)
	Точность станка сильно зависит от внешних температурных воздействий. Максимальная точность достигается при 20 град. С +/- 2 градуса. Должно быть исключено попадание на станок прямого солнечного света, сильных сквозняков, вибраций выделения тепла от другого оборудования.
Устройство подачи СОЖ Поддон (стандартное исполнение)	3 дюзы для внешнего подвода СОЖ Производительность: приближ. 22 л/мин при 3,7 бар Объем бака для СОЖ: примерно 165 литров При заказе опции «Переключения с подачи СОЖ на обдув воздухом» на станке устанавливается 6 дюз для СОЖ и 4 дюзы для воздуха.
Примечание.	Применение СОЖ (эмульсии) допускается только в соответствии с требованиями его изготовителя! При содержании в эмульсии более 15% масла, возникает опасность воспламенения или взрыва; требуются дополнительные меры безопасности. Точка воспламенения эмульсии не должна лежать ниже 140 градусов Цельсия.
С опцией «производственный пакет»	Стружкоуборочный конвейер в исполнении со скребками, включая бак для СОЖ 3 дюзы для внешнего подвода СОЖ Производительность: приближ. 22 л/мин при 3,7 бар Объем бака для СОЖ: примерно 210 литров

Пистолет подачи СОЖ, 4-цветная сигнальная лампа
При заказе опции «Переключения с подачи СОЖ на обдув воздухом» на станке устанавливается 6 дюз для СОЖ и 4 дюзы для воздуха.

С опцией «производственный пакет 1»

внутренняя подача СОЖ 12 бар
Стружкоуборочный конвейер с увеличенным баком
СОЖ на 360 л
Переключение с подачи СОЖ на обдув воздухом
Пистолет подачи СОЖ
Закрытая кабина (сдвижная крыша)
Смыв стружки со станины станка
Сигнальная четырехцветная лампа
При заказе опции «Переключения с подачи СОЖ на обдув воздухом» на станке устанавливается 6 дюз для СОЖ и 4 дюзы для воздуха

С опцией «производственный пакет 2»

внутренняя подача СОЖ 20 бар
Бумажный фильтр
Бак СОЖ на 600 л
Стружкоуборочный конвейер
Смыв стружки со станины станка
Закрытая кабина (сдвижная крыша)
Вращающееся смотровое окно ф. Visiport
Пистолет подачи СОЖ
Переключения с подачи СОЖ на обдув воздухом
внешнее переключение с помощью М-функции
Сигнальная четырехцветная лампа

С опцией «производственный пакет 3»

внутренняя подача СОЖ 40 бар
Бумажный фильтр
Бак СОЖ на 600 л
Стружкоуборочный конвейер
Смыв стружки со станины станка
Закрытая кабина (сдвижная крыша)
Вращающееся смотровое окно ф. Visiport
Пистолет подачи СОЖ
Переключения с подачи СОЖ на обдув воздухом
внешнее переключение с помощью М-функции
Сигнальная четырехцветная лампа

Примечание.

Использование смазочно-охлаждающей жидкости
только в соответствии с рекомендациями
производителя.

Удаление стружки:

В стандартном исполнении:

Бак для сбора стружки с сеткой для отделения
стружки

Опционально с «производственным пакетом»:

Стружкоуборочный конвейер (скребкового типа)

Централизованная смазка

Автоматическая минимальная смазка

	направляющих и ШВП
Шкаф управления	С агрегатом активного охлаждения (опция)
Счетчик рабочего времени	В шкафу управления Режимы: - «Питание системы ЧПУ включено» - «Отработка программы»
Кабина Стандартное исполнение Опция	Полукабина с раздвижной дверью Крыша кабины: поставляется как отдельно, так и в составе производственного пакета
Освещение	1 лампа, 230 В, 20 Ватт
Устройства защиты	Телескопическая защита направляющих по продольной оси X, наклонные плоскости в рабочей зоне рассчитаны в соответствии с учетом оптимального удаления стружки
Цвет	
Станина	белый кальцит (специальный цвет DMG)
Литые компоненты	темно-серый (специальный цвет DMG)
Детали, расположенные внутри	темно-серый
Шкаф управления, электрошкаф	темно-серый
Ограждение изнутри	белый кальцит (специальный цвет DMG)
Стол,	темно-серый
Двери рабочей зоны	белый кальцит
Установочные размеры и вес	
Размеры станка	
С поддоном для сбора стружки (стандарт)	Ш x Д x В: 2 769 x 3 091 x 2 808 мм
Со стружкоуборочным конвейером (опция)	Ш x Д x В: 3 932 x 3 091 x 2 808 мм
С производственным пакетом и мотор-шпинделем (опция)	Ш x Д x В: 3 932 x 3 091 x 2 792 мм
Вес станка без принадлежностей (стандарт)	4 950 кг (20 инструментов)
Площадь, необходимая для эксплуатации и обслуживания	Ш x Д 5 000 x 4 500 мм (с поддоном, без транспортера стружки) Ш x Д 6 050 x 4 550 мм (с транспортером стружки)
Данные для подключения	
Потребление воздуха	Примерно 15 м ³ /час. С опцией "Охлаждение воздухом" дополнительно 20 м ³ /час
Давление воздуха во внешней сети	6,5...8 бар
Рабочее напряжение	400 Вольт/50-60 Герц/3 фазы/ N PE
Максимальные допустимые отклонения	+10%/-10%

Потребляемая мощность	17 кВА
I nmax:	28 А
Предохранитель	35 А при 400 В
	Примечание. Требуется нагружаемая нейтраль (нулевой провод) или специальный трансформатор! (только для системы ЧПУ Siemens)
Измеренный уровень шума	макс. 78 дБ (А) по DIN 45635 - 16 кл. 2
Транспортировка станка:	Краном (используя транспортное приспособление)
Установочные башмаки	3 штуки (с регулировкой по высоте)